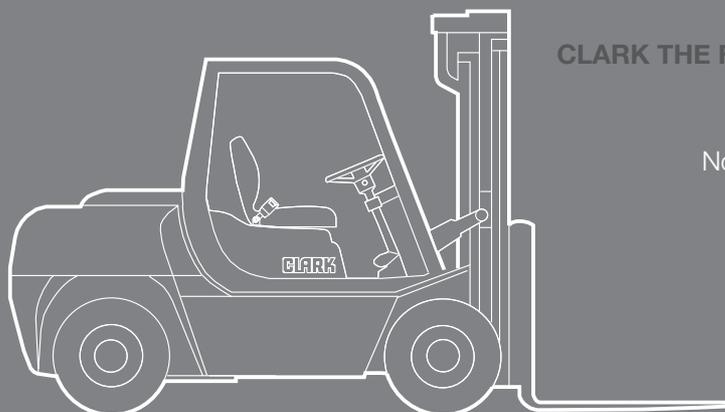


# IC-STAPLER

Diesel- und Treibgasantrieb  
Luftbereifung

CMP50	5000 kg
CMP60	6000 kg
CMP70	7000 kg
CMP75s	7500 kg

## CMP50/60/70/75s



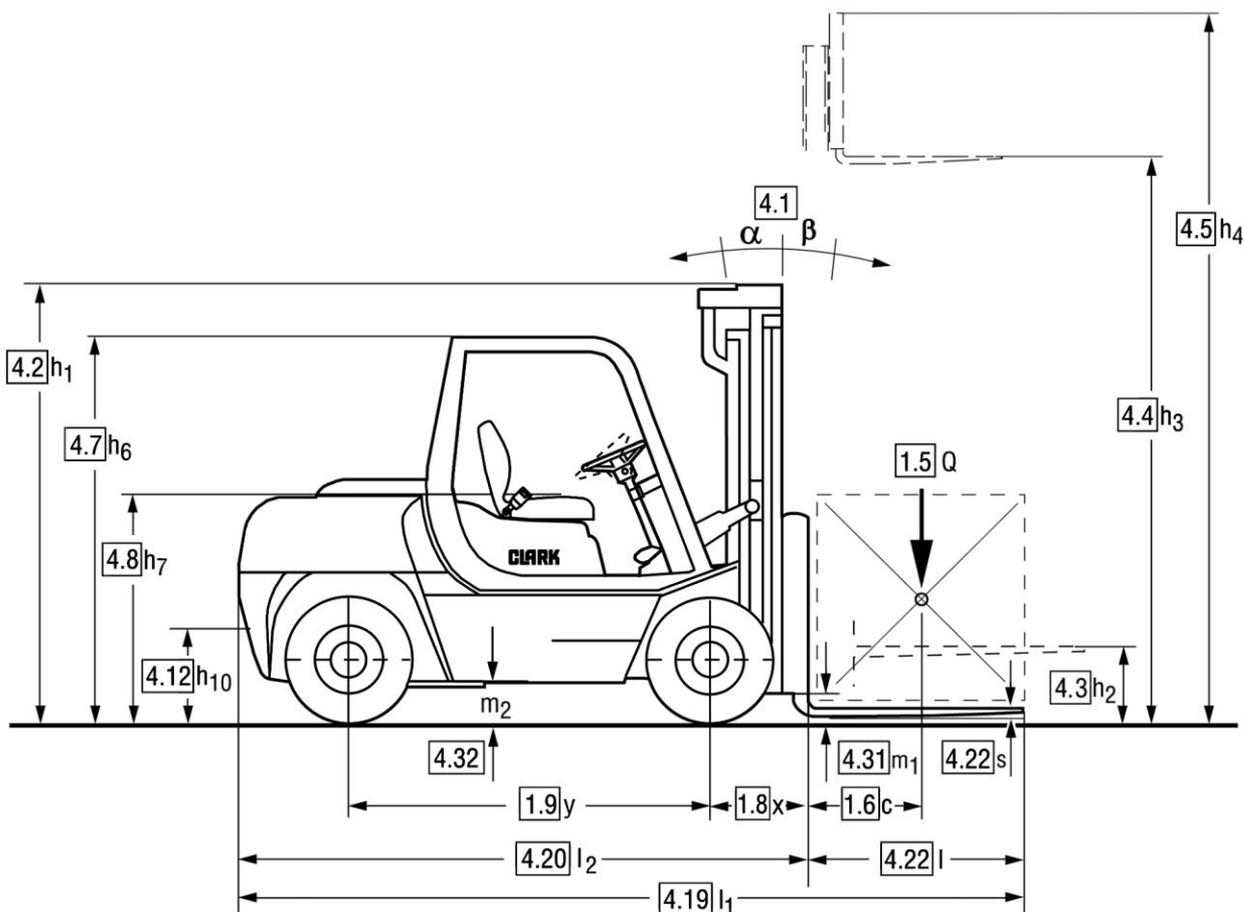
CLARK THE FORKLIFT

Europa

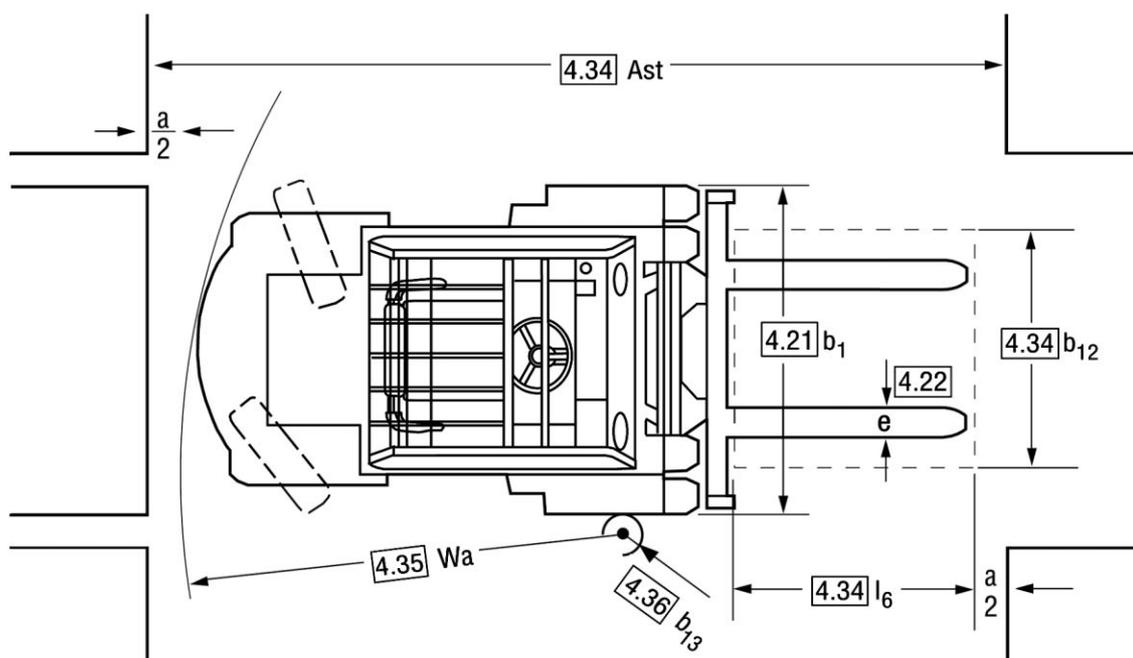
Nordamerika

Südkorea

www.clarkmheu.com



## CMP50/60/70/75s

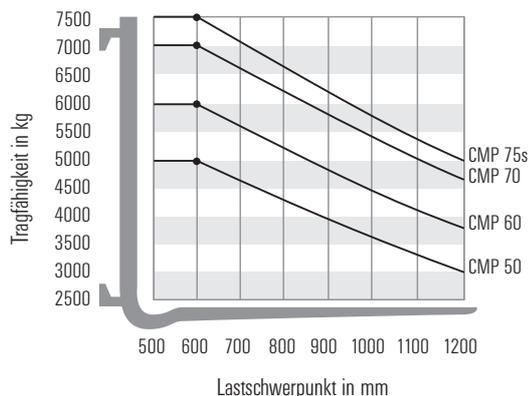


$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

a = 200 mm (Sicherheitsabstand)

Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

## Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



### Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3500 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihren CLARK-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

## Hubgerüstübersicht abhängig vom Lastenschwerpunkt

### Hubgerüstabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Bauhöhe ausgefahren h4*	Freihub h2
<b>Standard CMP 50, 60, 70, 75s L/D</b> (2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)				
V	2500	2250	3720	110
V	2700	2350	3920	110
V	3000	2500	4220	110
V	3300	2650	4520	110
V	3500	2750	4720	110
V	3700	2850	4920	110
V	4000	3000	5220	110
V	4500	3250	5720	110
V	5000	3500	6220	110
V	5500	3750	6720	110
V	6000	4200	7220	110
V	6400	4400	7620	110

\* Ohne Lastenschutzgitter

### Hubgerüstabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Bauhöhe ausgefahren h4*	Freihub h2
<b>Triplex CMP 50, 60, 70, 75s L/D</b> (3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)				
M	4000	2410	5170	1240
M	4500	2580	5670	1410
M	4900	2715	6070	1540
M	6200	3272	7370	2100
M	7000	3540	8170	2365
M	8000	3875	9170	2695

\* Ohne Lastenschutzgitter

# Treibgasantrieb nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausstattung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

# TECHNISCHE DATEN

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	<b>CMP 50 L</b>	<b>CMP 60 L</b>	<b>CMP 70 L</b>	<b>CMP 75s L</b>	
	1.3 Antrieb Diesel, Benzin, Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	5,0	6,0	7,0	7,5
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	600	600
	1.8 Lastabstand	x (mm)	630	630	630	630
	1.9 Radstand	y (mm)	2200	2200	2200	2200
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	8350	8910	9530	9725
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	11855/1495	13295/1615	14725/1805	15655/1970
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	4060/4290	3940/4970	3810/5720	3970/5755
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, L = Luft 1)	L	L	L	L	
	3.2 Reifengröße, vorn	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	
	3.3 Reifengröße, hinten	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	
	3.6 Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> (mm)	1580	1580	1580	1580
	3.7 Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)	1495	1495	1495	1495
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, α=zurück/ β=vor	Grad	10/15	10/15	10/15
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h <sub>1</sub> (mm)	2650	2650	2650	2650
4.3 Freihub		h <sub>2</sub> (mm)	110	110	110	110
4.4 Hub 3)		h <sub>3</sub> (mm)	3300	3300	3300	3300
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren 8)		h <sub>4</sub> (mm)	4520	4520	4520	4520
4.7 Höhe über Schutzdach		h <sub>6</sub> (mm)	2360	2360	2360	2360
4.8 Sitzhöhe		h <sub>7</sub> (mm)	-	-	-	-
4.12 Kupplungshöhe		h <sub>10</sub> (mm)	-	-	-	-
4.19 Gesamtlänge		l <sub>1</sub> (mm)	4690	4750	4810	4810
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l <sub>2</sub> (mm)	3470	3530	3590	3590
4.21 Gesamtbreite 2)		b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	2115	2115	2115	2115
4.22 Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)	60 x 150 x 1220	60 x 150 x 1220	60 x 150 x 1220	60 x 180 x 1220
4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B			-	-	-	-
4.24 Gabelträgerbreite		b <sub>3</sub> (mm)	2040	2040	2040	2040
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst 7)		m <sub>1</sub> (mm)	205	205	205	205
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand 7)		m <sub>2</sub> (mm)	254	254	254	254
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l <sub>6</sub> -b <sub>12</sub> )		4990	5040	5100	5100	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l <sub>6</sub> -b <sub>12</sub> )	A <sub>st</sub> (mm)	5190	5240	5300	5300	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x800 (l <sub>6</sub> -b <sub>12</sub> )	A <sub>st</sub> (mm)	5390	5440	5500	5500	
4.35 Wenderadius	W <sub>a</sub> (mm)	3360	3410	3470	3470	
4.36 Innerer Wenderadius 2)	b <sub>13</sub> (mm)	-	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	25,6/27,6	25,3/27,5	25,0/27,4	24,7/27,3
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,40/0,47	0,39/0,47	0,34/0,42	0,30/0,42
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,40/0,36	0,40/0,36	0,40/0,35	0,40/0,35
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last 5)	N	63484/24049 (57340/19368)	64033/23343 (57555/18633)	64572/22579 (57781/17848)	64611/23137 (58006/17064)
	5.8 max. Steigfähigkeit mit 4) /ohne Last 5)	%	50,2/23,6 (36,1/23,5)	48,5/21,5 (34,9/21,4)	43,3/19,2 (33,7/19,4)	43,0/19,5 (32,5/19,7)
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-15 m)	s	-/-	-/-	-/-	-/-
5.10 Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
V-Motor	7.1 Motorhersteller/ Typ		GM/4.3 V6	GM/4.3 V6	GM/4.3 V6	GM/4.3 V6
	7.2 Motorleistung nach DIN 70 020	kW	62,4	62,4	62,4	62,4
	7.3 Nenndrehzahl nach DIN 70 020	min <sup>-1</sup>	2600	2600	2600	2600
	7.4 Zylinderzahl/ Hubraum	/cm <sup>3</sup>	6/4294	6/4294	6/4294	6/4294
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel=l/h, LPG=kg/h	-	-	-	-
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		hydrodyn.	hydrodyn.	hydrodyn.	hydrodyn.
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140	140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 6)	dB (A)	81	81	81	81
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-	-	-

1) Superelastik als Sonderausführung 2) Werte in Klammern als Doppelbereifung 3) Weitere Hubhöhe siehe Hubgerüsttabelle 4) Mit Last bei 1,6 km 5) Ohne Last bei μ = 0,9  
6) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L<sub>pAeq,T</sub> nach DIN EN 12053 7) Je nach Bereifungsart und/oder Hubgerüstvarianten können sich die Werte ändern 8) Ohne Lastschutzgitter

# Dieselantrieb

nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

# TECHNISCHE DATEN

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	<b>CMP 50 D</b>	<b>CMP 60 D</b>	<b>CMP 70 D</b>	<b>CMP 75s D</b>	
	1.3 Antrieb Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	5,0	6,0	7,0	7,5
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	600	600
	1.8 Lastabstand	x (mm)	630	630	630	630
	1.9 Radstand	y (mm)	2200	2200	2200	2200
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	8350	8910	9530	9725
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	11855/1495	13295/1615	14725/1805	15655/1970
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	4060/4290	3940/4970	3810/5720	3970/5755
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, L = Luft 1)	L	L	L	L	
	3.2 Reifengröße, vorn	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	
	3.3 Reifengröße, hinten	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	
	3.6 Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> (mm)	1580	1580	1580	1580
	3.7 Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)	1495	1495	1495	1495
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, α=zurück/ β=vor	Grad	10/15	10/15	10/15
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h <sub>1</sub> (mm)	2650	2650	2650	2650
4.3 Freihub		h <sub>2</sub> (mm)	110	110	110	110
4.4 Hub 3)		h <sub>3</sub> (mm)	3300	3300	3300	3300
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren 8)		h <sub>4</sub> (mm)	4520	4520	4520	4520
4.7 Höhe über Schutzdach		h <sub>6</sub> (mm)	2360	2360	2360	2360
4.8 Sitzhöhe		h <sub>7</sub> (mm)	-	-	-	-
4.12 Kupplungshöhe		h <sub>10</sub> (mm)	-	-	-	-
4.19 Gesamtlänge		l <sub>1</sub> (mm)	4690	4750	4810	4810
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l <sub>2</sub> (mm)	3470	3530	3590	3590
4.21 Gesamtbreite 2)		b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	2115	2115	2115	2115
4.22 Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)	60 x 150 x 1220	60 x 150 x 1220	60 x 150 x 1220	60 x 180 x 1220
4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B			-	-	-	-
4.24 Gabelträgerbreite		b <sub>3</sub> (mm)	2040	2040	2040	2040
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst 7)		m <sub>1</sub> (mm)	205	205	205	205
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand 7)		m <sub>2</sub> (mm)	254	254	254	254
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l <sub>6</sub> -b <sub>12</sub> )		4990	5040	5100	5100	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l <sub>6</sub> -b <sub>12</sub> )	A <sub>st</sub> (mm)	5190	5240	5300	5300	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x800 (l <sub>6</sub> -b <sub>12</sub> )	A <sub>st</sub> (mm)	5390	5440	5500	5500	
4.35 Wenderadius	W <sub>a</sub> (mm)	3360	3410	3470	3470	
4.36 Innerer Wenderadius 2)	b <sub>13</sub> (mm)	-	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	23,8/25,6	23,5/25,5	23,0/25,5	22,8/25,1
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,38/0,42	0,36/0,42	0,34/0,38	0,33/0,38
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,43/0,43	0,43/0,43	0,38/0,38	0,38/0,38
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last 5)	N	68865/24049 (60409/19368)	69298/23343 (60605/18633)	70701/22579 (60939/17848)	71273/23137 (61321/18652)
	5.8 max. Steigfähigkeit mit 4) /ohne Last 5)	%	48,5/23,6 (43/23,5)	43,2/22,8 (43,2/21,4)	43,1/21,7 (38,9/19,4)	43,2/19,7 (38,7/19,7)
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-15 m)	s	-/-	-/-	-/-	-/-
	5.10 Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
V-Motor	7.1 Motorhersteller/ Typ		Perkins/1104C-42	Perkins/1104C-42	Perkins/1104C-42	Perkins/1104C-42
	7.2 Motorleistung nach DIN 70 020	kW	62	62	62	62
	7.3 Nennzahl nach DIN 70 020	min <sup>-1</sup>	2200	2200	2200	2200
	7.4 Zylinderzahl/ Hubraum	/cm <sup>3</sup>	4/4400	4/4400	4/4400	4/4400
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel=l/h, LPG=kg/h	-	-	-	-
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		hydrodyn.	hydrodyn.	hydrodyn.	hydrodyn.
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140	140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 6)	dB (A)	83	83	83	83
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-	-	-

1) Superelastik als Sonderausführung 2) Werte in Klammern als Doppelbereifung 3) Weitere Hubhöhe siehe Hubgerüsttabelle 4) Mit Last bei 1,6 km 5) Ohne Last bei μ = 0,9  
6) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L<sub>pAeq,T</sub> nach DIN EN 12053 7) Je nach Bereifungsart und/oder Hubgerüstvarianten können sich die Werte ändern 8) Ohne Lastschutzzitter

## Fahrerplatz

Die Stapler der CMP 50-75s Serie sind mit einer isolierten Fahrerzelle auf Gummiblocken ausgestattet, die die Übertragung von Vibrationen und Lärm auf den Fahrer und die Bedienelemente reduziert. Der Zugang zur Kabine wird durch tief angesetzte Trittschritte erleichtert. Der Gummibodenbelag sorgt für Trittsicherheit. Die Hydraulikhebel an der Stirnwand sind schnell und leicht erreichbar. Über den elektrischen Fahrtrichtungshebel lässt sich das Lastschaltgetriebe „auf Fingerdruck“ schalten. Das verstellbare Lenkrad ermöglicht stufenlose Anpassung an den Fahrer. Durch das 2-Pedal-Inch-Bremssystem erhält der Fahrer ausgezeichnete Kontrolle über den Stapler. Mit dem linken Pedal wird der Kriechgang und die Bremse gesteuert; mit dem rechten Pedal nur die Bremse. Durch den CLARK Sicherheitsitz mit selbststraffenden Sicherheitsgurten ist der Fahrer sicher geschützt. Die einteilige Motorhaube mit Gasdruckunterstützung macht den Zugang für die täglichen Inspektionen besonders einfach. Durch das Design des Freisichthubgerüsts und der Schutzdachkonstruktion bieten sich dem Fahrer beim Fahren und Stapeln stets hervorragende Sichtverhältnisse. Die Instrumentenanzeige umfasst: Kontrollleuchten für Motoröldruck, Batterieaufladung, Getriebeöltemperatur, angezogene Handbremse, LPG-Tankwarmlampe bzw. Kraftstoffstand, Blinkerleuchten und Instrumentenbord-Prüfleuchte. Fünfstelliger Betriebsstundenzähler und eine Analoganzeige für die Motortemperatur.

## Motoren

**Perkins 1004.42**, 4,2l, 4-Zylinder, mit 5-fach gelagerter Kurbelwelle und innenliegender Massenausgleichssystem garantiert ruhigen Lauf. Das Fastram-Verbrennungssystem mit direkter Einzelspritzung sorgt für gute Abgas- und niedrige Verbrauchswerte. Die hochgezogene Auspuffanlage ist serienmäßig. Die elektrischen Anlagen werden mit 12 Volt betrieben. Die Anlasser sind mit einer hoch belastbaren Kupplung und einem Anti-Restart-System ausgerüstet. Die Batterien leisten 110 Ah. Alle Modelle verfügen über Hochleistungsluftfilter mit Vorfiltern für zusätzlichen Schutz des Motors. **GM 4.3I V6**, wassergekühlter 4-Takt, 6 Zylinder LPG Motor mit IMPCO-Treibgasanlage, 4,3 Liter Hubraum und einer Leistung von 56,7 kW. Umweltfreundlich durch niedrige Schadstoffemissionen. Geringer Wartungsaufwand durch selbstnachstellende Ventile. Lange Lebensdauer durch niedrige Nenndrehzahl. Hohes Drehmoment 272 Nm bei 1800 min<sup>-1</sup>. Ruhiger und leiser Lauf durch innenliegendes Massenausgleichssystem und 6 Zylinder in V-Bauweise. Die elektrischen Anlagen werden mit 12 Volt betrieben. Die Anlasser sind mit einer hoch belastbaren Kupplung und mit einem Anti-Restart-System ausgerüstet. Die Batterien leisten 110Ah. Alle Modelle verfügen über Hochleistungsluftfilter mit Vorfiltern für zusätzlichen Schutz des Motors.

## Kühlanlage

Die Kühlanlage fasst 16,9l, das Kurbelgehäuse 7,6l.

## Antriebsachse und Getriebe

Das CLARK Hurth 12000 Lastschaltgetriebe mit drei Fahrstufen ist für Zuverlässigkeit unter max. Belastung und harten Einsatzbedingungen bekannt. Zusätzlich verlängert wird die Lebensdauer des Getriebes durch einen in den Kühlmotor integrierten Ölkühler. Die elektrische Getriebesteuerung CLARK Hurth EGS sorgt für kontrollierte Schaltvorgänge und schützt das Getriebe vor Beschädigung. Mechanische Gestängeverbindungen sind nicht mehr nötig. Die Kupplungspakete des Getriebes verfügen über hydraulische Modulations-Dämpfungssysteme, die für sanftes Einkuppeln sorgen und die inneren Bauteile bei abrupten Fahrtrichtungswechseln schützen. Die Hochleistungs-Planetenantriebsachse verbessert die Zugkraft, da an den Antriebsrädern max. Drehmoment entwickelt wird. Torsionskräfte werden dadurch reduziert und die Lebensdauer der Achswellen erhöht.

## Bremsanlage

Die hydraulisch betriebenen Betriebsbremsen wirken selbstjustierend auf Bremsstrommel und -backe an den Antriebsrädern. Die Bremsen lassen sich sowohl mit dem linken als auch dem rechten Pedal betätigen. Das linke Pedal dient außerdem für die Steuerung des Kriechgangs. Die Feststellbremse wird über den einstellbaren Handbremshebel aktiviert.

## Lenksystem

Die robust ausgelegte Lenkachse ist mit einem integrierten doppelt wirkenden Lenkzylinder ausgestattet, der für gleichmäßige Lenkübersetzung sorgt. Das vollständig hydrostatische System reduziert die Anzahl an mechanischen Verbindungsteilen und verhindert ein Zurückschlagen des Lenkrads. Die Achse ist auf "Silentblock" Gummipuffern gelagert, die Stöße abfangen, den Fahrkomfort erhöhen und zudem wartungsfrei sind.

## Hydraulikanlage

Die Haupthydraulikpumpe ist besonders zuverlässig und Platz sparend unter dem Bodenblech angeordnet. Der Hydraulikfilter befindet sich direkt im Hydrauliktank und ermöglicht kontinuierliche Filterung. Durch das einstellbare Hydraulikventil lässt sich unnötiger Ölfluss, Energieverlust und Wärmeentstehung verhindern. Der rahmenintegrierte Hydrauliktank führt die Wärme des Hydrauliköls nach außen ab. Die Füllmenge beträgt 110l.

## Hubgerüst

Die Freisichthubgerüste sind in Standard- und Triplex-Ausführung erhältlich und bieten ein Maximum an Sicht nach vorn. Die verschachtelt angeordneten Profile bestehen aus einer gewalzten Speziallegierung, die hohe Festigkeit auch bei schwerster Belastung bieten. Die schräg stehenden Hubgerüstrollen sind für Einstellarbeiten leicht zugänglich. Die Neigezylinder sind in Pendellagern gelagert, die die Lebensdauer der Dichtungen erhöhen. Ein hydraulisches Ausgleichventil stellt den korrekten Betrieb der Neigezylinder sicher, Durchflussbegrenzungsventile schützen vor zu schnellem Absinken des Gabelträgers bei evtl. Leitungsbruch und eine Absenkesteuerung regelt die Senkgeschwindigkeiten. Die Gabelträger mit Wellenaufhängung sind mit sechs Hauptrollen und zusätzlichen seitlichen Stützrollen versehen, die ein Verkanten beim Umgang mit schlecht ausbalancierten Lasten verhindern. Die Gabeln sind stauchgeschmiedet und werden durch einstellbare Arretierungen in der gewünschten Position gehalten.

## Weitere Ausstattung

Scheinwerfer, akustischer Alarm bei Rückwärtsfahrt, Rückleuchten und Blinkleuchten, versenkter Abschleppbolzen, Gabelträger FEM Klasse 4. Lackierung in leuchtendem CLARK-Grün, Fahrerzelle und Hubgerüst in schwarz, Felgen weiß.

## Zusatzausstattung

Stahlkabine mit Heizung, Front-Scheibenwischer und Innenleuchte. Seitenschieber, Superelastik-Bereifung, Doppelzusatz-Steuerventil, diverse Schlauchführungen. Für weitere Optionen wenden Sie sich bitte an unseren CLARK Vertragshändler.

## Sicherheit

Der Gabelstapler entspricht den derzeit gültigen EU-Richtlinien für Flurförderzeuge und ist mit dem europäischen Übereinstimmungszeichen CE-zertifiziert.



### CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37  
D - 45478 Mülheim an der Ruhr  
Tel. +49 208 377336 0  
Fax +49 208 377336 36  
email: info-europe@clarkmheu.com  
www.clarkmheu.com

## Ihr CLARK Händler: