

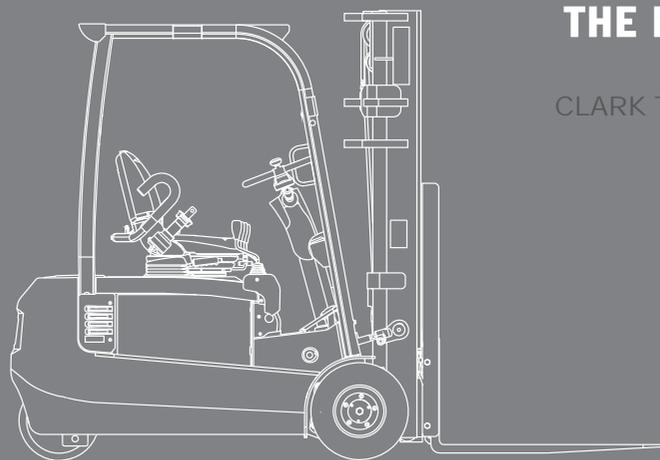
EL-S TAPLER

Elektroantrieb
Superelastikbereifung

GTX16
GTX18
GTX20s

1600 kg
1800 kg
2000 kg

GTX16/18/20s



CLARK
THE FORKLIFT

CLARK THE FORKLIFT

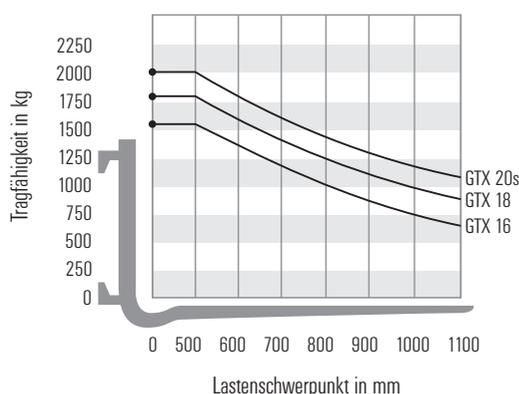
Europa

Nordamerika

Südkorea

w w w . c l a r k m h e u . c o m

Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



Bemerkung:
Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3085 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihren CLARK-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Hubgerüstübersicht abhängig vom Lastenschwerpunkt

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
Standard GTX 16, 18, 20s <small>(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)</small>			
V	2085	1560	132
V	2585	1810	132
V	2785	1905	132
V	3085	2060	132
V	3385	2205	132
V	3585	2310	132
V	3795	2415	132
V	4075	2555	132
V	4585	3010	132
V	5085	3260	132

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
Triplex GTX 16, 18, 20s <small>(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)</small>			
M	3970	1835	597
M	4345	1960	722
M	4780	2105	867
M	5185	2255	1017
M	5565	2415	1177
M	5740	2480	1242
M	6015	2605	1367
M	6470	2795	1557
M	7075	3050	1812

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
Hi-Lo GTX 16, 18, 20s <small>(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)</small>			
H	2925	1960	722
H	3215	2105	867
H	3515	2255	1017
H	3695	2345	1107
H	3810	2415	1177

* Ohne Lastenschutzgitter

Technische Daten

nach VDI 2198

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	GTX16	GTX18	GTX20s	
	1.3 Antrieb Elektro	Elec-48V	Elec-48V	Elec-48V	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (Kg)	1600	1800	2000
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	358	358	358
	1.9 Radstand	y (mm)	1312	1420	1420
Gewicht	2.1 Eigengewicht mit Batterie	Kg	3051	3182	3375
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	4170/481	4444/539	4791/584
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	1640/1441	1564/1618	1591/1784
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, SE = Superelastik, V = Vollgummi	SE	SE	SE	
	3.2 Reifengröße, vorn, Superelastik	18x7-8	18x7-8	200/50-10	
	3.3 Reifengröße, hinten, Superelastik	15x4.5x8	15x4.5x8	15x4.5x8	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6 Spurweite, vorn SE (V)	b ₁₀ (mm)	905	905	915
	3.7 Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	194	194	194
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst/Gabelträger, a/b	Grad	6/6	6/6
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁ (mm)	2060	2060	2060
4.3 Freihub		h ₂ (mm)	132	132	132
4.4 Hub		h ₃ (mm)	3085	3085	3085
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄ (mm)	3693	3693	3693
4.7 Höhe über Schutzdach (Container)		h ₆ (mm)	2066	2066	2066
4.8 Sitzhöhe		(mm)	856	856	856
4.12 Kupplungshöhe		(mm)	590	590	590
4.19 Gesamtlänge		l ₁ (mm)	2968	3076	3116
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ (mm)	1898	2006	2046
4.21 Gesamtbreite		b ₁ (mm)	1059	1059	1122
4.22 Gabelzinkenmaße		s*e*l (mm)	40x100x1070	40x100x1070	40x100x1070
4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B			II A	II A	II A
4.24 Gabelträgerbreite		b ₃ (mm)	940	940	940
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m ₁ (mm)	85	85	85
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂ (mm)	100	100	100
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette (l ₆ ·b ₁₂) 800 x 1200 quer		(mm)	3026	3134	3174
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette (l ₆ ·b ₁₂) 1000 x 1200 quer	(mm)	3206	3314	3354	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette (l ₆ ·b ₁₂) 800 x 1200 längs	(mm)	3330	3438	3478	
4.35 Wenderadius	W _a (mm)	1522	1630	1670	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	Km/h	15/16	15/16	15/16
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,40/0,50	0,37/0,50	0,35/0,50
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,57/0,52	0,57/0,52	0,57/0,52
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last (S2 5 Min.)	N	7561/10523	7384/16426	7492/16103
	5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 5 Min.)	%	27,3/38,5	25,7/35,7	24,7/32
5.10 Betriebsbremse		electr./mech.	electr./mech.	electr./mech.	
Antrieb	6.1 Fahrmotorleistung (S2 60 Min.)	kW	2x4.4	2x4.4	2x4.4
	6.2 Hubmotorleistung bei S3 15 %	kW	15,2	15,2	15,2
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein		DIN43531A	DIN43531A	DIN43531A
	6.4 Batteriespannung / Nennkapazität K ₅	V/Ah	48/460(500)	48/575(625)	48/575(625)
	6.5 Batteriegewicht (min.)	Kg	708	856	856
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		AC/Inverter	AC/Inverter	AC/Inverter
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	kg/cm ²	140	140	140
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr	dB (A)	68	68	68

Fahrerplatz

- Übersichtliche Darstellung von Echtzeitbetriebsdaten auf TFT-LCD-Farbdisplay
- Individuelle Anpassung von fast 80 Betriebsparametern an Arbeitsbedingungen und Fahrer
- Eingabe der Parameter über intelligentes Display statt über teures Handset oder Laptop. Großzügiger Fußraum, einfachste und bequeme Bedienung der Pedalerie gut erreichbarer Notauschalter
- Einfaches Auf- und Absteigen sowie individuelles Anpassen an den Fahrer durch die neigbare Lenksäule
- Ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz
- Geräuschreduzierte Hydraulikpumpe

Motoren

- Dual-Antriebsmotoren, die vor allem auf nassem oder unebenem Boden erhöhte Traktion bereitstellen
- Präzise und dynamische Reaktion auf Hub- und Neigebefehle des Bedieners
- Optimierung des Energieverbrauchs
- Energierückführung durch regeneratives Bremsen
- Alle Motoren sind voll gekapselt und dadurch gegen Staub, Wasser und Schmutzpartikel geschützt
- Schutz von Motoren und Steuerung bei Überschreitung von Grenztemperaturen durch Drosselung der Leistung

Bremsanlage

- Konstante Bremsleistung durch vollständig gekapselte Ölbad-Lamellenbremsen – auch in feuchter, staubiger oder korrosionsgefährdeter Umgebung
- Keine Einstellung oder regelmäßiger Austausch der Bremsbeläge nötig

Lenksystem

- 90° Lenkachse (GTX)
- 101° Lenkeinschlag (GEX)
- Kleinstmöglicher Wendekreis durch Drehpunkt zwischen den Antriebsrädern bei GTX und GEX
- Ständige Übermittlung der Lenkräder-Position durch Lenksensor an das Display

Hydraulikanlage

- Eine Hochleistungspumpe übernimmt die Ölversorgung für die Hubgerüstfunktion und die hydrostatische Lenkung
- Sanfte Lasthandhabung durch feinfühlig bedienbares und präzise ansprechendes Steuerventil
- Optional: Mini-Joystick-Steuerung in Armlehne integriert
- Optional: Mini-Hebel-Steuerung in Armlehne integriert

Hubgerüst

- CLARK Standard-, Hi-Lo- und Triplex-Freisicht-Hubgerüste
- Außerordentlich verwindungssteif durch gewalzte Sonderprofile
- Hydraulisch gedämpfte Hubzylinder garantieren leisen Lauf, besonders beim Einfahren
- Hubgerüstlagerung in wartungsfreien Speziallagern
- Gleichmäßige Verteilung des Ladungsgewichtes durch sechs Gabelträgerrollen
- robustes Hubgerüst aus dickem Stahl

Zusatzausstattung

- Zinken-Versteller
- Video-Kamera (Hinten, Gabelträger)
- Unitrol
- Sitzabschaltung
- Automatische Sitzbremse
- Neigebegrenzer



CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel. +49 208 377336 0
Fax +49 208 377336 36

email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Ihr CLARK Händler: