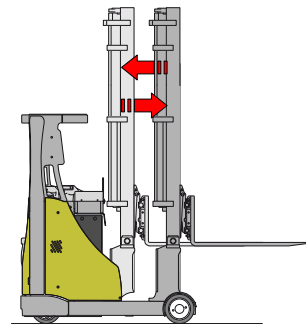
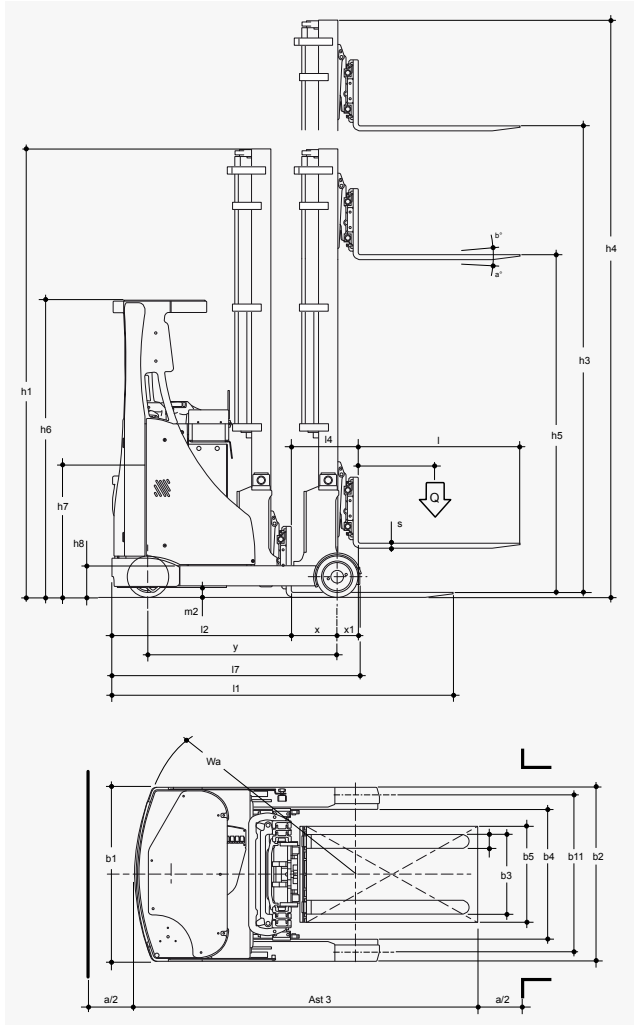
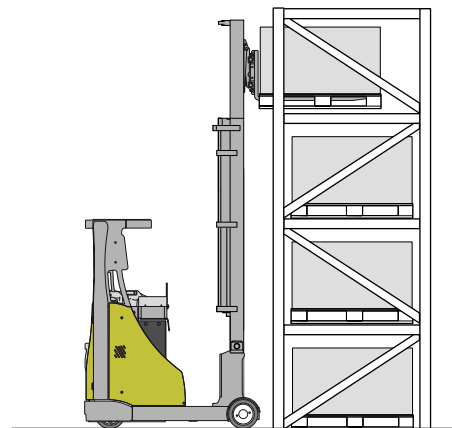


C RT 20 ac

CLARK
THE FORKLIFT



h3		h1	h4	h5	(Q) t
4.400	mm	2.100	5.020	1.540	2.0
5.200	mm	2.390	5.820	1.810	1.9
6.000	mm	2.655	6.620	2.130	1.75
6.600	mm	2.855	7.220	2.295	1.5
7.500	mm	3.185	8.120	2.630	1.4
8.500	mm	3.600	9.120	3.040	1.1
9.000	mm	3.905	9.620	3.390	1.08
9.500	mm	4.025	10.120	3.510	1.02
9.800	mm	4.125	10.420	3.610	0.98
10.000	mm	4.430	10.560	3.915	0.96



ELEKTRO-FAHRERSITZ-SCHUBMASTSTAPLER

Kennzeichen	1.1	Hersteller		CMHEU	
	1.2	Typzeichen des Hersteller		C RT 20 ac	
		T = integrierter Seitenschieber		T	
	1.3	Antrieb : E (Elektro)		E	
	1.4	Bedienung : S (Lenkrad) R (Sitz)		S / R	
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q (t)	2.0	
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	600	
	1.8	Lastabstand	X (mm)	375	
		Mast vorgeschoben	X1 (mm)	220	
	Radstand	Y (mm)	1.470		
Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)	Kg	3.840	
	2.3	Achslast (ohne Last)		vorn / hinten	
	2.4	Achslast Gabel vor (mit Last)	Kg	2.452 / 1.388	
	2.5	Achslast Gabel zurück (mit Last)	Kg	675 / 5.165	
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung : vlk (vulkollan) se (superelastik)		vlk	
	3.2	Reifengröße vorn	mm	343	
	3.3	Reifengröße hinten	mm	350	
	3.5	Räder : Anzahl vorn / hinten (x = angetrieben)		1x / 2	
	3.7	Spurweite, hinten	b 11 (mm)	1.182	
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst / Gabelträger vor / zurück	a / b	3 / 5	
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2.655	
	4.3	Freihub	h5 (mm)	2.130	
	4.4	Hub	h3 (mm)	6.000	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	6.620	
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h6 (mm)	2.100	
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1.050	
	4.10	Höhe Radarme	h8 (mm)	225	
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2.520	
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	1.370	
	4.21	Gesamtbreite	b1 / b2 (mm)	1.270	
	4.22	Gabelzinkenmaße	s / e / l	40 / 120 / 1.150	
	4.23	Gabelträger Klasse / Typ A, B		II A	
	4.24	Gabelträgerbreite	b5 (mm)	840	
	4.25	Gabelaußenabstand	b3 (mm)	720	
	4.26	Breite zwischen Radarmen / Ladeflächen	b4 (mm)	948	
	4.28	Vorschub	l4 (mm)	595	
4.32	Bodenfreiheit unter Hubgerüst	mit Last	m2 (mm)	75	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer		Ast3 (mm)	2.820	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs		Ast3 (mm)	2.870	
4.35	Wenderadius		Wa (mm)	1.746	
4.37	Länge über die Radarme		l7 (mm)	1.950	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit / ohne Last	Km / h	13 / 13
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m / s	0.35 / 0.5
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit / ohne Last	m / s	0.5 / 0.45
	5.7	Steigfähigkeit (S2 30 min)		%	
	5.8	Max. Steigfähigkeit (S2 5 min)		%	13 / 20
	5.9	Beschleunigungszeit (10 m)		s	6 / 5.6
5.10	Betriebsbremse M (Mecanish) I (Hydraulisch) IV (Generatorisch) E (elektromagnetische)			I / E	
E.-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		KW	6.5
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%		KW	15
	6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein			no
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V / Ah	48 / 620
	6.5	Batteriegewicht (± 5 %)		Kg	950
	Batterieabmessungen		L/W/H mm	1.220 / 346 / 770	
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			INVERTER
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	180
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	25
	8.4	Schalldruckpegel nach Fahrerohr		dB (A)	< 70
<i>Technische Daten nach VDI 2198</i>					
<i>Vorbehaltlich produktionsbedingter und / oder technischer Änderungen.</i>					



CLARK MATERIAL HANDLING EUROPE (CMHEU)

Neckarstraße, 37
D-45478 MÜLHEIM an der RUHR
Tel: +49 (0) 208 377336-0 Fax: +49 (0) 208 377336-36
www.clarkmheu.com
info-europe@clarkmheu.com

Distributed by :