

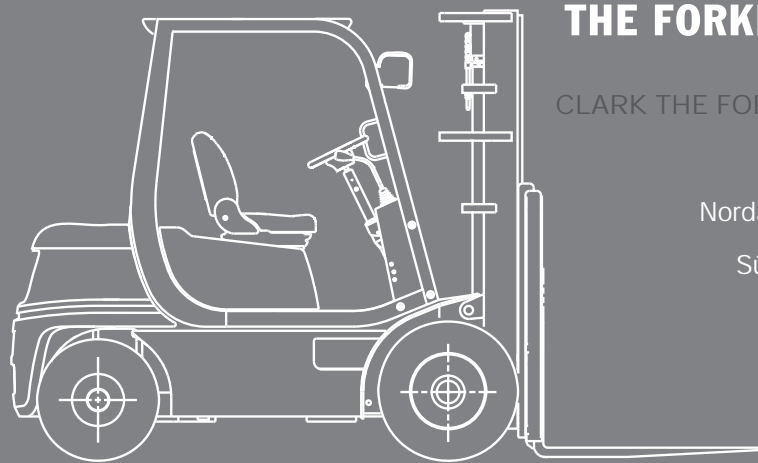
IC-STAPLER

Diesel- und Treibgasantrieb
Luftbereifung

CQ20
CQ25
CQ30

2000 kg
2500 kg
3000 kg

CQ20/25/30



CLARK

THE FORKLIFT

CLARK THE FORKLIFT

Europa

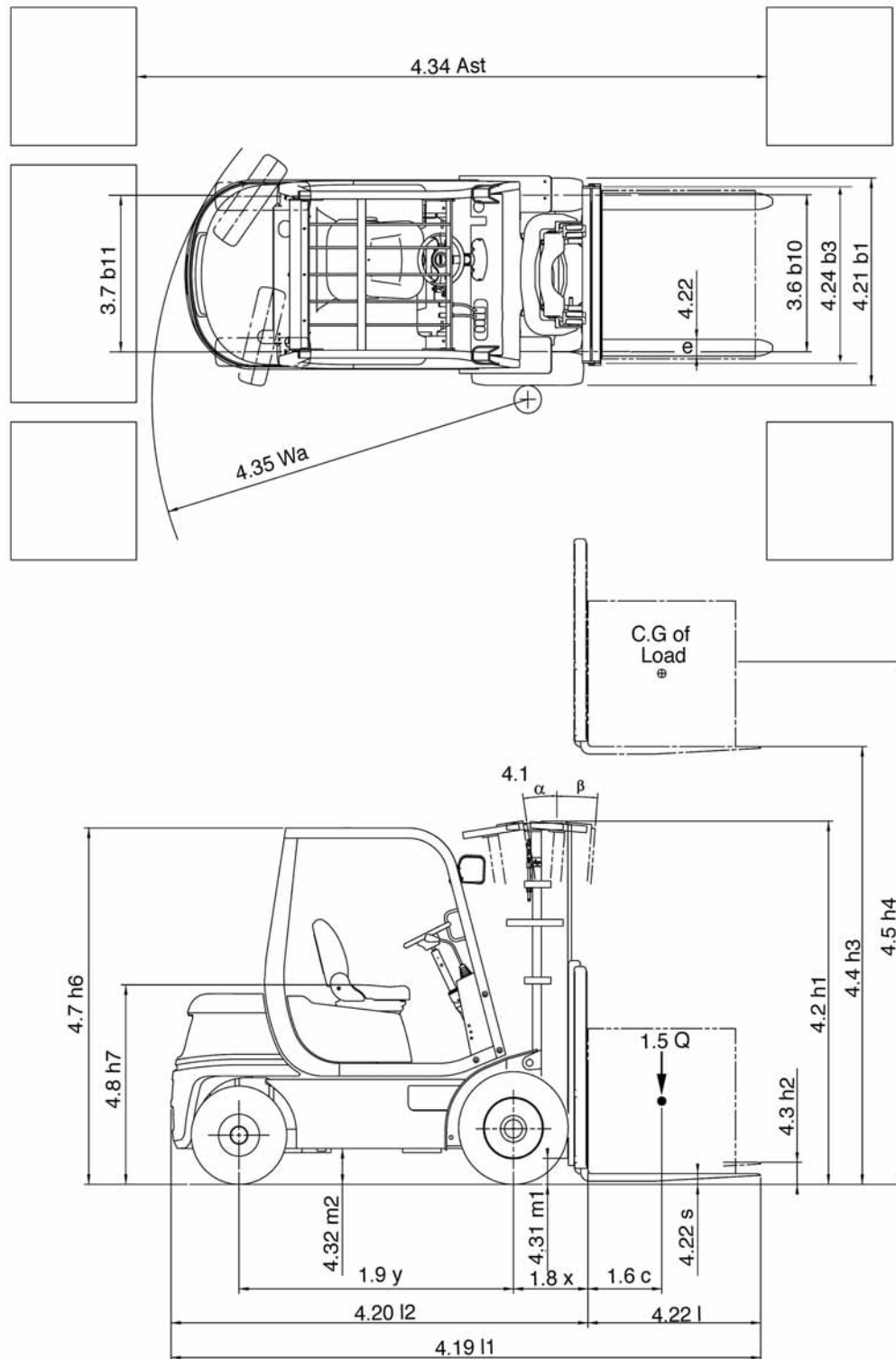
Nordamerika

Südkorea

www.clarkmheu.com

ABMESSUNGEN

CQ 20/25/30

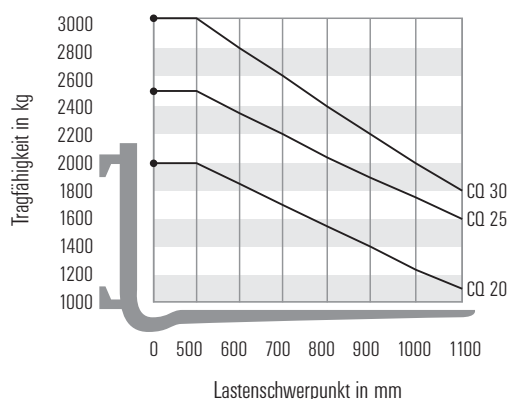


$$A_{st} = W_a + x + b + a$$

a = 200 mm (Sicherheitsabstand)

Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



Bemerkung:
Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3300 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihren CLARK-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Hubgerüstübersicht abhängig vom Lastenschwerpunkt

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Standard CQ 20, 25
(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)

V	2120	1575	110
V	2680	1855	110
V	2980	2005	110
V	3300	2165	110
V	3725	2455	110
V	3860	2530	110
V	4165	2800	110
V	4380	3000	110
V	4620	3230	110
V	5170	3495	110

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Triplex CQ 20, 25
(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

M	3860	1855	1189
M	4320	2005	1339
M	4800	2165	1499
M	5210	2305	1639
M	5520	2455	1789
M	5740	2530	1864
M	6100	2690	2024
M	6370	2800	2134
M	6830	3000	2334
M	7315	3230	2564

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Hi-Lo CQ 20, 25
(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

H	2935	2005	1382
H	3255	2165	1542
H	3530	2305	1682
H	3760	2455	1832
H	3910	2530	1907

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Standard CQ 30
(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)

V	2120	1590	110
V	2680	1870	110
V	2980	2020	110
V	3300	2180	110
V	3725	2470	110
V	3860	2545	110
V	4165	2815	110
V	4380	3015	110
V	4620	3245	110
V	5170	3510	110

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Triplex CQ 30
(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

M	3860	1870	1182
M	4320	2020	1332
M	4800	2180	1492
M	5210	2320	1632
M	5520	2470	1782
M	5740	2545	1857
M	6100	2705	2017
M	6370	2815	2127
M	6830	3015	2327
M	7315	3245	2557

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Hi-Lo CQ 30
(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

H	2935	2020	1332
H	3255	2180	1492
H	3530	2320	1632
H	3760	2470	1782
H	3910	2545	1857

* Ohne Lastenschutzgitter

Dieselantrieb

nach VDI 2198

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK		
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	CQ 20 D	CQ 25 D	CQ 30 D		
	1.3 Antrieb Diesel, Treibgas	Diesel	Diesel	Diesel		
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz		
	1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (t)	2	2,5	3,0	
	1.6 Lastenschwerpunkt	c (mm)	500	500	500	
	1.8 Lastabstand	x (mm)	452	452	462	
	1.9 Radstand	y (mm)	1620	1620	1700	
	Gewicht	2.1 Eigengewicht	Kg	3504	3799	4174
		2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	4824/690	5603/696	6417/757
2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten		Kg	1652/1852	1639/2160	1714/2460	
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, L = Luft, SE = Superelastic, V = Vollgummi 1)		L	L	L	
	3.2 Reifengröße, vorn		7.00x12-14PR	7.00x12-14PR	8.15x15-14PR	
	3.3 Reifengröße, hinten		6.50x10-10PR	6.50x10-10PR	6.50x10-10PR	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6 Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	1005	1005	1030	
	3.7 Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	940	940	940	
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, α = zurück/β = vor	Grad	10/8	10/8	10/8
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁ (mm)	2165	2165	2180	
4.3 Freihub		h ₂ (mm)	110	110	110	
4.4 Hub 2)		h ₃ (mm)	3300	3300	3300	
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄ (mm)	3896	3896	3896	
4.7 Höhe über Schutzdach		h ₆ (mm)	2130	2130	2130	
4.8 Sitzhöhe		h ₇ (mm)	1090	1090	1090	
4.19 Gesamtlänge		l ₁ (mm)	3630	3630	3730	
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ (mm)	2560	2560	2660	
4.21 Gesamtbreite		b ₁ /b ₂ (mm)	1210	1210	1250	
4.22 Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)	45x100x1070	45x100x1070	45x122x1070	
4.23 Gabelträger ISO			IIA	IIA	IIIA	
4.24 Gabelträgerbreite		b ₃ (mm)	1041	1041	1041	
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m ₁ (mm)	135	135	150	
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂ (mm)	175	175	175	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ ·b ₁₂)		4000	4000	4120		
4.35 Wenderadius	W ₃ (mm)	2331	2331	2359		
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ ohne Last	km/h	19,5/19,8	19,4/19,8	20,0/20,5	
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ ohne Last	m/s	0,55/0,58	0,54/0,58	0,53/0,58	
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ ohne Last	m/s	0,46/0,43	0,46/0,43	0,46/0,43	
	5.5 Zugkraft mit/ ohne Last	kg	1953	1964	1861	
	5.6 max. Zugkraft mit/ ohne Last 4)	kg	2089/991	2102/983	1993/1028	
	5.7 Steigfähigkeit mit/ ohne Last	%	37,9	32,8	25,3	
	5.8 max. Steigfähigkeit mit 3)/ ohne Last 4)	%	40,9/24,2	35,4/22,1	28,9/21,0	
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ ohne Last (0 - 15 m)	Sek.	4,5/4,1	4,8/4,3	5,0/4,3	
	5.10 Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
	Antrieb	7.1 Motorhersteller/ Typ		Yanmar/4TNE98	Yanmar/4TNE98	Yanmar/4TNE98
7.2 Motorleistung nach DIN 70 020		kW	43,6	43,6	43,6	
7.3 Nenndrehzahl nach DIN 70 020		min ⁻¹	2300	2300	2300	
7.4 Zylinderzahl/Hubraum		/cm ³	4/3319	4/3319	4/3319	
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		hydrodyn.	hydrodyn.	hydrodyn.	
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140	
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 5)	dB (A)	83	83	83	

1) Wahlweise Elastik-Bereifung 2) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüstabelle 3) Mit Last bei 1,6 km/h 4) Ohne Last bei $\mu = 0,6$ 5) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L pAeq,T nach DIN EN 12053

Treibgasantrieb

nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freischicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK		
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	CQ 20 L	CQ 25 L	CQ 30 L		
	1.3 Antrieb Diesel, Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas		
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz		
	1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (t)	2	2,5	3,0	
	1.6 Lastenschwerpunkt	c (mm)	500	500	500	
	1.8 Lastabstand	x (mm)	452	452	462	
	1.9 Radstand	y (mm)	1620	1620	1700	
	Gewicht	2.1 Eigengewicht	Kg	3504	3734	4134
		2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	4824/690	5569/665	6348/786
2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten		Kg	1652/1852	1604/2130	1644/2490	
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, L = Luft, SE = Superelastic, V = Vollgummi 1)		L	L	L	
	3.2 Reifengröße, vorn		7.00x12-14PR	7.00x12-14PR	8.15x15-14PR	
	3.3 Reifengröße, hinten		6.50x10-10PR	6.50x10-10PR	6.50x10-10PR	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6 Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	1005	1005	1030	
	3.7 Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	940	940	940	
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, α = zurück/β = vor	Grad	10/8	10/8	10/8
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁ (mm)	2165	2165	2180	
4.3 Freihub		h ₂ (mm)	110	110	110	
4.4 Hub 2)		h ₃ (mm)	3300	3300	3300	
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄ (mm)	3896	3896	3896	
4.7 Höhe über Schutzdach		h ₆ (mm)	2130	2130	2130	
4.8 Sitzhöhe		h ₇ (mm)	1090	1090	1090	
4.19 Gesamtlänge		l ₁ (mm)	3630	3630	3730	
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ (mm)	2560	2560	2660	
4.21 Gesamtbreite		b ₁ /b ₂ (mm)	1210	1210	1250	
4.22 Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)	45x100x1070	45x100x1070	45x122x1070	
4.23 Gabelträger ISO			IIA	IIA	IIIA	
4.24 Gabelträgerbreite		b ₃ (mm)	1041	1041	1041	
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m ₁ (mm)	135	135	150	
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂ (mm)	175	175	175	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ ·b ₁₂)		4000	4000	4120		
4.35 Wenderadius	W _a (mm)	2331	2331	2359		
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20,2/20,6	20,1/20,6	20,8/21,3	
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,51/0,54	0,50/0,54	0,49/0,54	
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,46/0,43	0,46/0,43	0,46/0,43	
	5.5 Zugkraft mit/ohne Last	kg	1614	1618	1537	
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last 4)	kg	1764/991	1773/962	1676/986	
	5.7 Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	30,6	26,9	22,1	
	5.8 max. Steigfähigkeit mit 3)/ohne Last 4)	%	33,8/25,9	29,7/22,0	24,2/20,5	
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0 - 15 m)	Sek.	4,9/4,3	5,1/4,4	5,5/4,6	
	5.10 Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
	Antrieb	7.1 Motorhersteller/Typ		Mitsubishi 4G64	Mitsubishi 4G64	Mitsubishi 4G64
7.2 Motorleistung nach DIN 70 020		kW	41	41	41	
7.3 Nenndrehzahl nach DIN 70 020		min ⁻¹	2500	2500	2500	
7.4 Zylinderzahl/Hubraum		/cm ³	4/2350	4/2350	4/2350	
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		hydrodyn.	hydrodyn.	hydrodyn.	
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140	
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 5)	dB (A)	83	83	83	

1) Wahlweise Elastik-Bereifung 2) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüstabelle 3) Mit Last bei 1,6 km/h 4) Ohne Last bei $\mu = 0,6$ 5) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L pAeq,T nach DIN EN 12053

Fahrerplatz

- Bequemer, leicht verstellbarer Komfortsitz mit Beckengurt, wahlweise mit Vollfederung, die auf das Fahrergewicht eingestellt wird
- Niedriger Geräuschpegel, reduzierte Vibration und verbesserter Fahrerkomfort durch dicke, geformte Fußmatte
- Neigbare Lenksäule passt sich an den Fahrer an und sorgt für leichten Ein- und Ausstieg
- Ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz für 92,5% aller Fahrer

Motoren

- **3,1 L Dieselmotor Yanmar 4TNE98**, 4-Zylinder-Industriemotor mit indirekter Einspritzung reduziert Ruß- und Geräuschemission und erfüllt Tier3, mit außerordentlich wirtschaftlichem Verbrauch. Der Motor arbeitet zuverlässig bei bester Kraftausnutzung auch unter schwersten Einsatzbedingungen. Die elektrischen Anlagen werden mit 12 Volt und einer 50 A Lichtmaschine mit integriertem Regler betrieben. Die wartungsarme Batterie leistet bei 12 V 100 Ah. Der Motorluftfilter kann einfach gewartet werden.
- **2,4 L Ottomotor Mitsubishi 4G64**, 4-Zylinder Industriemotor mit innenliegendem Massenausgleichssystem, und obenliegender Nockenwelle. Ein Hoof-Drehzahlregler, hydraulische Ventilstößel und elektronische Zündung optimieren die Emissionen. Zylinder in Querstrombauweise tragen zu einer hohen Leistungsausbeute und hervorragenden Verbrauchswerten bei. Die elektrischen Anlagen werden mit 12 Volt und einer 50 A Lichtmaschine mit integriertem Regler betrieben. Die wartungsarme Batterie leistet bei 12 V 60 Ah.

Bremsanlage

- Hydraulisch betriebene Betriebsbremsen wirken selbstjustierend auf Bremstrommel und -backe an den Antriebsrädern Bremsen lassen sich sowohl mit dem linken als auch dem rechten Pedal betätigen
- Feststellbremse wird über den einstellbaren Handbremshebel aktiviert

Lenksystem

- Die robust ausgelegte Lenkachse ist mit einem integrierten doppelt wirkenden Lenkzylinder ausgestattet, der für gleichmäßige Lenkübersetzung sorgt
- Das vollständig hydrostatische System reduziert die Anzahl an mechanischen Verbindungsteilen und verhindert ein Zurückschlagen des Lenkrads
- Die Achse ist auf „Silentblock“ Gummipuffern gelagert, die Stöße abfangen, den Fahrkomfort erhöhen und zudem wartungsfrei sind.

Antriebsachse und Getriebe

- Durch die kompakte Antriebseinheit gibt es keine ungeschützten Dichtungen oder Antriebswellen, die abgenutzt werden oder Ablagerungen sammeln könnten
- Hydraulische Modulations- und Dämpfungssysteme, die für sanftes Einkuppeln sorgen und die inneren Bauteile schützen
- Antriebsachsens- und Getriebschmieröl kann durch einfachen Sumpf gekühlt werden

Hydraulikanlage

- Lasterfassendes Strömungsventil, um Energieverlust und Hitzeentwicklung zu reduzieren
- Optimale Leistung von Anbaugeräten durch einstellbare Strömungsregler
- Baukasten-Design ermöglicht leichten Einbau weiterer Funktionen und vereinfacht den Service
- Am Hubgerüst befestigtes Absenkenventil sorgt für kontrolliertes Senken unabhängig von der Motorleistung

Hubgerüst

- CLARK Standard-, Hi-Lo- und Triplex-Freisicht-Hubgerüste
- Doppel-T-Träger Hubgerüst-Schienen sind 55% stabiler als herkömmliche Schienen und sorgen für größere Stabilität bei erhöhter Ladung
- Verschachteltes Profil lässt Platz für Zylinder, Schläuche und Ketten und sorgt für eine hervorragende Durchsicht
- Gleichmäßige Verteilung des Ladungsgewichtes durch sechs Gabelträgerrollen

Zusatzausstattung

- Seitenschieber
- Zinkenversteller
- Spiegel
- Zusatzventile
- Beleuchtungsvarianten
- Fahrerkabine mit Heizung
- Rückfahralarm
- Hydraulik-Kontroll-Optionen
- Schlauchführungen
- Vollgefederter Sitz Vinyl und Stoff
- Auswahl an Reifenvarianten
- Diesel
- Geschwindigkeitsbegrenzung



CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
 D - 45478 Mülheim an der Ruhr
 Tel. +49 208 377336 0
 Fax +49 208 377336 36
 email: info-europe@clarkmheu.com
 www.clarkmheu.com

Ihr CLARK Händler: