

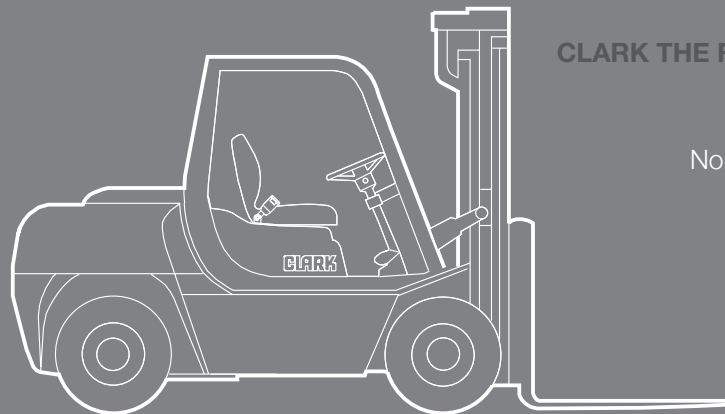
IC-STAPLER

Diesel- und Treibgasantrieb
Luftbereifung

CMP40
CMP45
CMP50s

4000 kg
4500 kg
5000 kg

CMP40/45/50s



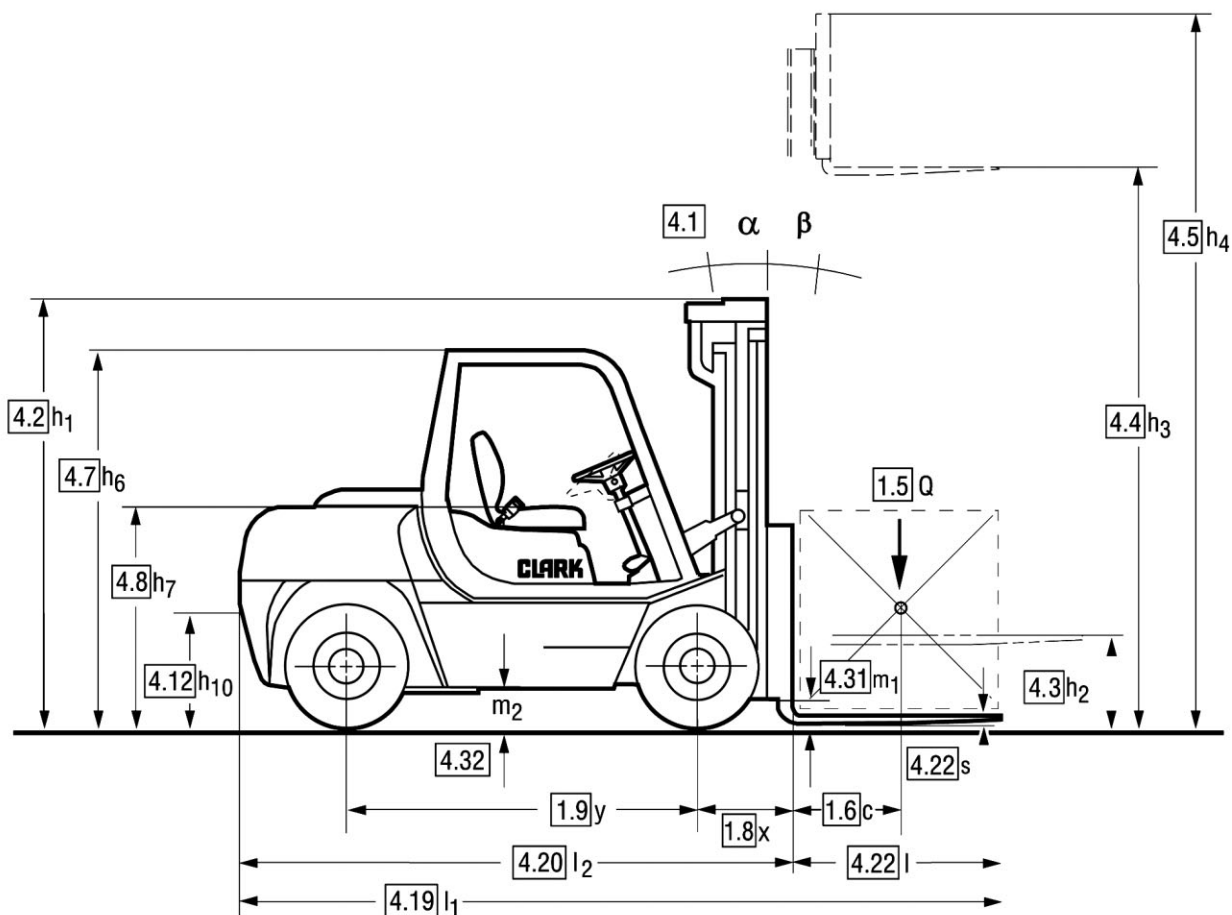
CLARK THE FORKLIFT

Europa

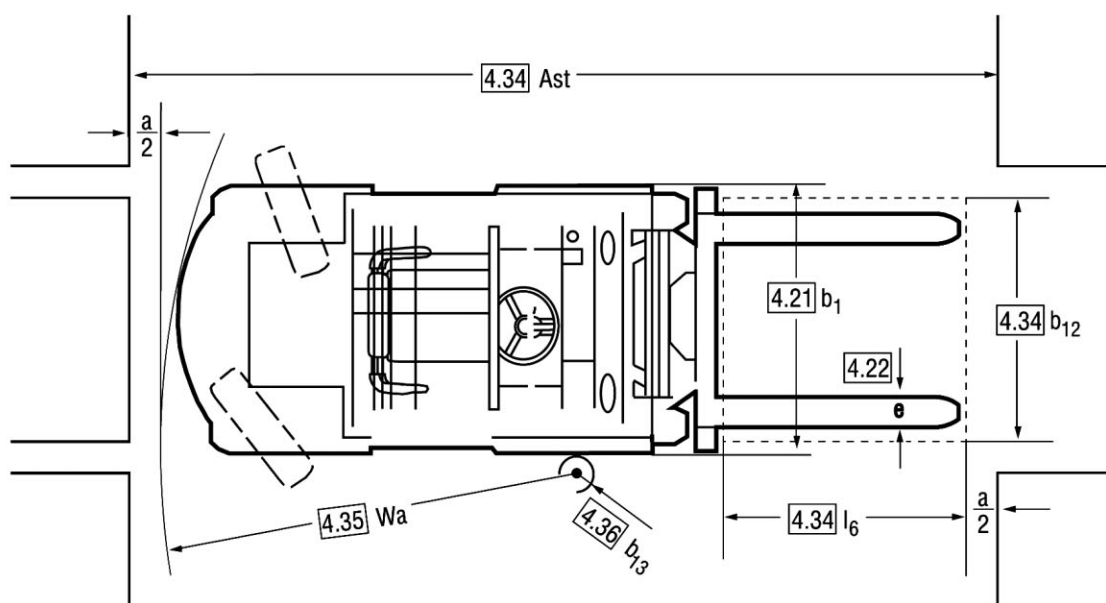
Nord Amerika

Korea

www.clarkmheu.com



CMP40/45/50s

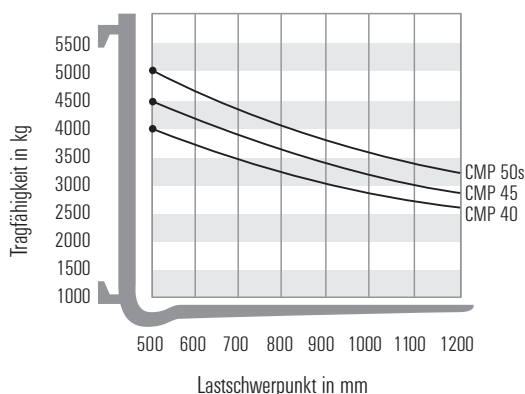


$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

$a = 200 \text{ mm}$ (Sicherheitsabstand)

Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3680 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihren CLARK-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Hubgerüstübersicht abhängig vom Lastenschwerpunkt

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Bauhöhe ausgefahren h4*	Freihub h2 h5*
Standard CMP 40, 45, 50s L/D <small>(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)</small>				
V	2000	1755	2750	100
V	2300	1905	3050	100
V	2500	2005	3250	100
V	2700	2105	3450	100
V	3000	2255	3750	100
V	3300	2405	4050	100
V	3500	2505	4250	100
V	3700	2605	4450	100
V	4000	2755	4750	100
V	4500	3005	5250	100
V	5000	3255	5750	100

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Bauhöhe ausgefahren h4*	Freihub h2 h5*
Hi-Lo CMP 40, 45, 50s L/D <small>(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)</small>				
H	2700	2105	-	1530
H	3000	2255	-	1600
H	3300	2405	-	1760

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Bauhöhe ausgefahren h4*	Freihub h2 h5*
Triplex CMP 40, 45, 50s L/D <small>(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)</small>				
M	3700	2070	4505	1332
M	4000	2170	4805	1432
M	4300	2270	5105	1532
M	4500	2335	5305	1610
M	4800	2438	5605	1700
M	5000	2500	5805	1760
M	5500	2745	6305	2010
M	6000	2910	6805	2175
M	6500	3080	7305	2340
M	7000	3240	7805	2510

* Ohne Lastenschutzgitter

Treibgasantrieb nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausstattung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

TECHNISCHE DATEN

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	CMP 40 L	CMP 45 L	CMP 50s L	
	1.3 Antrieb Diesel, Benzin, Treibgas	LPG	LPG	LPG	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	4,0	4,5	5,0
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	570	570	580
	1.9 Radstand	y (mm)	1950	1950	1950
	Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	6340	6570
2.2 Achslast mit Last vorn/hinten		kg	8325/1277	9068/1261	9845/1393
2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	2725/3377	2668/3661	2645/4093
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, L = Luft 1)	L	L	L	
	3.2 Reifengröße, vorn	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-14PR	300 x 15-18PR	
	3.2 Reifengröße, vorn - Doppelbereifung	7.50 x 15-12PR	7.50 x 15-12PR	7.50 x 15-12PR	
	3.3 Reifengröße, hinten	7x12-14PR	7x12-14PR	7x12-14PR	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) 2)	2x (4x)/2	2x (4x)/2	2x (4x)/2	
	3.6 Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	1295	1295	1245
	3.7 Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1150	1150	1150
Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, α=zurück/ β=vor	Grad	10/8	10/8	10/8
	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2405	2405	2405
	4.3 Freihub	h ₂ (mm)	100	100	100
	4.4 Hub 3)	h ₃ (mm)	3300	3300	3300
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren 8)	h ₄ (mm)	4050	4050	4050
	4.7 Höhe über Schutzdach	h ₆ (mm)	2240	2240	2240
	4.8 Sitzhöhe	h ₇ (mm)	-	-	-
	4.12 Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	-	-	-
	4.19 Gesamtlänge	l ₁ (mm)	4160	4200	4390
	4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	3090	3130	3170
	4.21 Gesamtbreite 2)	b ₁ /b ₂ (mm)	1550 (1900)	1550 (1900)	1550 (1900)
	4.22 Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	50 x 122 x 1070	50 x 122 x 1070	50 x 150 x 1220
	4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B		III A	III A	III A
	4.24 Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	1400	1400	1400
	4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst 7)	m ₁ (mm)	173	173	173
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand 7)	m ₂ (mm)	230	230	230
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ -b ₁₂)		4420	4450	4480	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂)	A _{st} (mm)	4620	4650	4680	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x800 (l ₆ -b ₁₂)	A _{st} (mm)	4820	4850	4880	
4.35 Wenderadius	W _a (mm)	2830	2870	2900	
4.36 Innerer Wenderadius 2)	b ₁₃ (mm)	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20,7/22,0	20,6/22,0	20,9/22,1
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,54/0,59	0,53/0,59	0,52/0,59
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,47/0,44	0,47/0,44	0,47/0,44
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last 5)	N	34398/16023 (30772/13130)	34623/15687 (30732/12787)	33839/15552 (30526/12591)
	5.8 max. Steigfähigkeit mit 4) /ohne Last 5)	%	35,7/21,8 (32,3/20,8)	33,4/20,7 (30,0/20,0)	29,9/19,4 (26,8/19,2)
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-15 m)	s	-/-	-/-	-/-
5.10 Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
V-Motor	7.1 Motorhersteller/ Typ		GM/4.3 V6	GM/4.3 V6	GM/4.3 V6
	7.2 Motorleistung nach DIN 70 020	kW	62,4	62,4	62,4
	7.3 Nenn Drehzahl nach DIN 70 020	min ⁻¹	2600	2600	2600
	7.4 Zylinderzahl/ Hubraum	/cm ³	6/4294	6/4294	6/4294
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel=l/h, LPG=kg/h	-	-	-
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		hydrodyn.	hydrodyn.	hydrodyn.
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 6)	dB (A)	83	83	83
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-	-

1) Superelastik als Sonderausführung 2) Werte in Klammern als Doppelbereifung 3) Weitere Hubhöhe siehe Hubgerüstabelle 4) Mit Last bei 1,6 km 5) Ohne Last bei μ = 0,9
6) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L_{pAeq,T} nach DIN EN 12053 7) Je nach Bereifungsart und/oder Hubgerüstvarianten können sich die Werte ändern 8) Ohne Lastschützgitter

Dieselantrieb

nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

TECHNISCHE DATEN

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	CMP 40 D	CMP 45 D	CMP 50s D	
	1.3 Antrieb Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel	Diesel	Diesel	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	4,0	4,5	5,0
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	570	570	580
	1.9 Radstand	y (mm)	1950	1950	1950
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	6340	6570	6980
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	8325/1277	9068/1261	9845/1393
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	2725/3377	2668/3661	2645/4093
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung, L = Luft 1)	L	L	L	
	3.2 Reifengröße, vorn	8.25 x 15-14PR	8.25 x 15-16PR	300 x 15-18PR	
	3.2 Reifengröße, vorn - Doppelbereifung	7.50 x 15-12PR	7.50 x 15-12PR	7.50 x 15-12PR	
	3.3 Reifengröße, hinten	7x12-14PR	7x12-14PR	7x12-14PR	
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) 2)	2x (4x)/2	2x (4x)/2	2x (4x)/2	
	3.6 Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	1295	1295	1245
	3.7 Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1150	1150	1150
Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, α=zurück/ β=vor	Grad	10/8	10/8	10/8
	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2405	2405	2405
	4.3 Freihub	h ₂ (mm)	100	100	100
	4.4 Hub 3)	h ₃ (mm)	3300	3300	3300
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren 8)	h ₄ (mm)	4050	4050	4050
	4.7 Höhe über Schutzdach	h ₆ (mm)	2240	2240	2240
	4.8 Sitzhöhe	h ₇ (mm)	-	-	-
	4.12 Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	-	-	-
	4.19 Gesamtlänge	l ₁ (mm)	4160	4200	4390
	4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	3090	3130	3170
	4.21 Gesamtbreite 2)	b ₁ /b ₂ (mm)	1550 (1900)	1550 (1900)	1550 (1900)
	4.22 Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	50 x 122 x 1070	50 x 122 x 1070	50 x 150 x 1220
	4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B		III A	III A	III A
	4.24 Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	1400	1400	1400
	4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst 7)	m ₁ (mm)	173	173	173
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand 7)	m ₂ (mm)	230	230	230
	4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ -b ₁₂)		4420	4450	4480
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂)	A _{st} (mm)	4620	4650	4680	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x800 (l ₆ -b ₁₂)	A _{st} (mm)	4820	4850	4880	
4.35 Wenderadius	W _a (mm)	2830	2870	2900	
4.36 Innerer Wenderadius 2)	b ₁₃ (mm)	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18,8/19,9	18,7/19,9	18,9/20,0
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,44/0,48	0,42/0,48	0,40/0,48
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,47/0,47	0,47/0,47	0,47/0,47
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last 5)	N	33678/17434 (33066/13130)	33818/17091 (32920/12707)	33170/16944 (33302/12591)
	5.8 max. Steigfähigkeit mit 4) /ohne Last 5)	%	37,0/21,7 (35,0/20,8)	34,3/20,6 (32,5/19,6)	30,7/19,3 (29,0/19,2)
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-15 m)	s	-/-	-/-	-/-
5.10 Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
V.-Motor	7.1 Motorhersteller/ Typ		Perkins/1104C-42	Perkins/1104C-42	Perkins/1104C-42
	7.2 Motorleistung nach DIN 70 020	kW	62,0	62,0	62,0
	7.3 Nenndrehzahl nach DIN 70 020	min ⁻¹	2400	2400	2400
	7.4 Zylinderzahl/ Hubraum	/cm ³	4/4400	4/4400	4/4400
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	Diesel=l/h, LPG=kg/h	-	-	-
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		hydrodyn.	hydrodyn.	hydrodyn.
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	140	140	140
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 6)	dB (A)	84	84	84
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-	-

1) Superelastik als Sonderausführung 2) Werte in Klammern als Doppelbereifung 3) Weitere Hubhöhe siehe Hubgerüsttabelle 4) Mit last bei 1,6 km 5) Ohne Last bei a 0,9
6) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L_{pAeq,T} nach DIN EN 12053 7) Je nach Bereifungsart und/oder Hubgerüstvarianten können sich die Werte ändern 8) Ohne Lastschutzzitter

Fahrerplatz

Die Stapler der CMP 40-50s Serie sind mit einer isolierten Fahrerkabine auf Gummiblöcken ausgestattet, die die Übertragung von Vibrationen und Lärm auf den Fahrersitz und die Bedienelemente reduziert. Der Zugang zur Kabine wird durch tief angesetzte Trittstufen erleichtert. Der Gummi-Bodenbelag sorgt für Trittsicherheit. Die Hydraulikhebel an der Stirnwand sind schnell und leicht erreichbar. Über den elektrischen Fahrtrichtungshebel lässt sich das Lastschaltgetriebe „auf Fingerdruck“ schalten. Das verstellbare Lenkrad ermöglicht stufenlose Anpassung an den Fahrer. Durch das 2-Pedal-Inch-Bremssystem erhält der Fahrer ausgezeichnete Kontrolle über den Stapler. Mit dem linken Pedal wird der Kriechgang und die Bremse gesteuert; mit dem rechten Pedal nur die Bremse. Durch den CLARK Sicherheitsitz mit selbststraffenden Sicherheitsgurten ist der Fahrer sicher geschützt. Die einteilige Motorhaube mit Gasdruckunterstützung macht den Zugang für die täglichen Inspektionen besonders einfach. Durch das Design des Freisichtgerüsts und der Schutzdachkonstruktion bieten sich dem Fahrer beim Fahren und Stapeln stets hervorragende Sichtverhältnisse. Die Instrumentenanzeige umfasst: Kontrollleuchten für Motoröldruck, Batterieladung, Getriebeöltemperatur, angezogene Handbremse, LPG-Tankwarnleuchte bzw. Kraftstoffstand, Blinkerleuchten und Instrumentenbord-Prüfleuchte. Fünfstelliger Betriebsstundenzähler und eine Analoganzeige für die Motortemperatur.

Motoren

Perkins 1004.42, 4,2l, 4-Zylinder, mit 5fach gelagerter Kurbelwelle und innenliegender Massenausgleichssystem garantiert ruhigen Lauf. Das Fastram-Verbrennungssystem mit direkter Einzelspritzung sorgt für gute Abgas- und niedrige Verbrauchswerte. Die hochgezogene Auspuffanlage ist serienmäßig. Die elektrischen Anlagen werden mit 12 Volt betrieben. Die Anlasser sind mit einer hoch belastbaren Kupplung und einem Anti-Restart-System ausgerüstet. Die Batterien leisten 110 Ah. Alle Modelle verfügen über Hochleistungsluftfilter mit Vorfiltern für zusätzlichen Schutz des Motors. **GM 4,3l V6**, wassergekühlter 4-Takt, 6-Zylinder LPG-Motor mit IMPCO-Treibgasanlage, 4,3 Liter Hubraum und einer Leistung von 56,7 kW. Umweltfreundlich durch niedrige Schadstoffemissionen. Geringer Wartungsaufwand durch selbstnachstellende Ventile. Lange Lebensdauer durch niedrige Nenndrehzahl. Hohes Drehmoment 272 Nm bei 1800 min⁻¹. Ruhiger und leiser Lauf durch innenliegendes Massenausgleichssystem und 6 Zylinder in V-Bauweise. Die elektrischen Anlagen werden mit 12 Volt betrieben. Die Anlasser sind mit einer hoch belastbaren Kupplung und mit einem Anti-Restart-System ausgerüstet.

Kühlanlage

Das Motorkühlsystem fasst 16,9 l und das Kurbelgehäuse 7,6 l.

Antriebsachse und Getriebe

Die CLARK Antriebsachse bildet zusammen mit dem CLARK SF-45 Zwei-Gang-Getriebe eine kompakte Antriebseinheit. Das Getriebe wird elektrisch geschaltet. Dadurch werden sanfte Übergänge beim Anlassen und Gangwechseln zwischen niedrigem und hohem Fahrbereich erreicht. Kein Gestängeverschleiß und Nachstellen. Das Getriebe wird durch den im Hauptkühler integrierten Ölkühler gekühlt. Die Kupplungspakete werden über hydraulische Modulations- und Dämpfungssysteme aktiviert, die für sanftes Einkuppeln und ruckfreies Anfahren sorgen.

Bremsanlage

Die hydraulisch betriebene und im Ölbad laufende Lamellenbremsen erreichen ausgezeichnete Bremsleistung und längere Lebensdauer. Die Bremsen lassen sich sowohl mit dem linken als auch dem rechten Pedal betätigen. Das linke Pedal dient außerdem für die Steuerung des Kriechgangs. Die Feststellbremse wird über den einstellbaren Handbremshebel aktiviert.

Lenksystem

Die robust ausgelegte Lenkachse ist mit einem integrierten doppelt wirkenden Lenkzylinder ausgestattet, der für gleichmäßige Lenkübersetzung sorgt. Das vollständig hydrostatische System reduziert die Anzahl an mechanischen Verbindungsteilen und verhindert ein Zurückschlagen des Lenkrads. Die Achse ist auf "Silentblock" Gummipuffern gelagert, die Stöße abfangen, den Fahrkomfort erhöhen und zudem wartungsfrei sind.

Hydraulikanlage

Die vom Getriebe angetriebene Hydraulikpumpe ist besonders zuverlässig und ist platzsparend unter dem Bodenblech angeordnet. Der Hydraulikfilter befindet sich direkt im Hydrauliktank und ermöglicht kontinuierliche Filterung. Durch das einstellbare Hydraulikventil lässt sich unnötiger Ölfluss, Energieverlust und Wärmeentstehung verhindern. Der rahmenintegrierte Hydrauliktank führt die Wärme des Hydrauliköls nach außen ab. Die Füllmenge beträgt 65l.

Hubgerüst

Die Freisichtgerüste sind in Standard- und Triplex-Ausführung erhältlich und bieten ein Maximum an Sicht nach vorn. Die verschachtelt angeordneten Profile bestehen aus einer gewalzten Speziallegierung, die hohe Festigkeit auch bei schwerster Belastung bieten. Die schräg stehenden Hubgerüstrollen sind für Einstellarbeiten leicht zugänglich. Die Neigezylinder sind in Pendellagern gelagert, die die Lebensdauer des kompletten Zylinders erhöhen. Ein hydraulisches Ausgleichsventil stellt den korrekten Betrieb der Neigezylinder sicher. Durchflussbegrenzungsventile schützen vor zu schnellem Absinken des Gabelträgers bei evtl. Leitungsbruch und eine Absenksteuerung regelt die Senkgeschwindigkeiten. Die FEM Klasse III Gabelträger mit Hakenaufhängung sind mit sechs Hauptrollen und zusätzlichen seitlichen Stützrollen versehen, die ein Verkanten beim Umgang mit schlecht ausbalancierten Lasten verhindern. Die Gabeln sind stauchgeschmiedet und werden durch einstellbare Arretierungen in der gewünschten Position gehalten.

Weitere Ausstattung

Scheinwerfer, akustischer Alarm bei Rückwärtsfahrt, Rückleuchten und Blinkleuchten, versenkter Abschleppbolzen. Lackierung in leuchtendem CLARK-Grün, Fahrerkabine und Hubgerüst in schwarz, Felgen weiß.

Zusatzausstattung

Stahlkabine mit Heizung, Front-Scheibenwischer und Innenleuchte. 1220 mm hohes Lastenschutzgitter, Seitenschieber, Superelastik-Bereifung, Doppelzusatz-Steuerventil, diverse Schlauchführungen. Für weitere Optionen wenden Sie sich bitte an unseren CLARK Vertragshändler.

Sicherheit

Der Gabelstapler entspricht den derzeit gültigen EU-Richtlinien für Flurförderzeuge und ist mit dem europäischen Übereinstimmungszeichen -zertifiziert.



CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel. +49 208 377336 0
Fax +49 208 377336 36
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Ihr CLARK Händler: